

## Kids

PANIERTES KABELJAUFILET KARTOFFEL-PÜRÉE / ERBSEN-MÖHREN-GEMÜSE	9,80
KINDER SCHNITZEL POMMES FRITES	10,80
HAUSGEMACHTE PASTA TOMATENSAUCE/RINDFLEISCHBÄLLCHEN	8,20

## Desserts

ORANGEN-MANDEL-SAVARIN SANDDORN / ZITRONEN-THYMIAN / GUAVE-URKAROTTEN-SORBET	14,10
SORBET-VARIATION KIRSCHBAUMSORBET / BIRNENSORBET / MANGOSORBET / FRISCHE FRÜCHTE	10,50
BIO-KÄSEAUSSWAHL ADELEGGERKÄSE / HEGGELBACHERKÄSE / WEINBAUERNKÄSE / WILDBLUMENKÄSE / MÜNSTER FEIGENSENF	12,40



# KAPELLENKÜCHE

*Unsere Speisekarte*

## Vorspeisen

RINDERTATAR VOM FLECKVIEH POCHIERTES BIO LANDEI / WILDKRÄUTER / GRAUBROT / SCHMAND	14,50
MILD GEBEIZTER BACHSAIBLING GARTENGURKE / CHILI / ORANGENZUCKER / FELDSALAT	14,50
WALNUSS ZIEGENKÄSE AUS DER VULKANEIFEL WILDKRÄUTERSALAT / KÜRBISDRESSING / THYMIAN-HONIG / KIRSCHTOMATE	14,80
WILDKRÄUTERSALAT GERÖSTETE NÜSSE / KIRSCHTOMATEN	12,60

## Suppe

DREIERLEI VOM BUTTERNUT-KÜRBIS KÜRBISCREMESUPPE / MARINierter KÜRBIS / KÜRBISSTROH	8,50
TOM KHA KAI SUPPE GEZUPFTES PERLUHN / ZUCKERSCHOTEN / KOKOS / ZITRONENGRAS	9,60

## Hauptgang

KLASSISCHES KALBSSCHNITZEL KARTOFFEL-GURKEN-SALAT / PREISELBEERE / ZITRONE / SARDELLE	21,80
RUMPSTEAK VOM WEIDERIND KRÄUTERKRUSTE / KARTOFFELGRATIN / WILDER-BROKKOLI / PORTWEIN-JUS	27,80
SANFT GESCHMORTE KALBSHAXE WURZELGEMÜSE / KARTOFFELMOUSSELINE / ROSENKOHLBLÄTTER / DUNKELBIER-SAUCE	21,80
GEBRATENES LACHSFORELLENFILET PETERSILIENKNÖDEL / KRÄUTERSAITLING / PILZ-SUD / CONFIERTE KIRSCHTOMATEN	18,50
HAUSGEMACHTE GNOCCHIS TOMATENSUGO / ZUCCHINI / PAPRIKA / RUCOLA	18,50

## Flammkuchen

FLAMMKUCHEN CLASSIC SCHMAND/SCHALOTTEN/SPECK/FRÜHLINGSLAUCH	10,80
FLAMMKUCHEN VEGETARISCH APFEL/ROSMARIN/HONIG/ZIEGENKÄSE/FRÜHLINGSLAUCH / WALNUSS	13,80

